

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平10-146030

(43) 公開日 平成10年(1998) 5月29日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>  
H 0 2 K 21/16  
3/48  
15/095  
29/00

識別記号

F I  
H 0 2 K 21/16 M  
3/48  
15/095  
29/00 Z

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 6 頁)

(21) 出願番号 特願平8-292657  
(22) 出願日 平成 8 年(1996) 11月 5 日

(71) 出願人 000005108  
株式会社日立製作所  
東京都千代田区神田駿河台四丁目 6 番地  
(71) 出願人 000228730  
日本サーボ株式会社  
東京都千代田区神田美土代町 7  
(72) 発明者 川又 昭一  
茨城県日立市大みか町七丁目 1 番 1 号 株  
式会社日立製作所日立研究所内  
(72) 発明者 田島 文男  
茨城県日立市大みか町七丁目 1 番 1 号 株  
式会社日立製作所日立研究所内  
(74) 代理人 弁理士 武 顯次郎

最終頁に続く

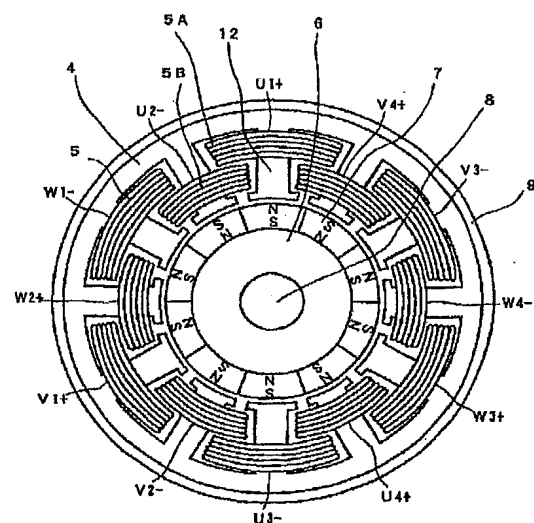
(54) 【発明の名称】 集中巻固定子を有する回転電機

(57) 【要約】

【課題】 スペースファクタを良くして小型化を図った集中巻固定子を有する回転電機を提供する。

【解決手段】 固定子鉄心 4 の内側に回転子側に向かって放射状に延びた複数の巻線突極 1 2 を形成し、これらの各巻線突極 1 2 にそれぞれ巻線素線を集中的に巻回した固定子巻線コイル 5 は、周方向に配置した複数の巻線突極 1 2 のうち、その交互に設けた固定子巻線コイル 5 A と、固定子巻線コイル 5 B を有し、固定子巻線コイル 5 A はいずれも各巻線突極 1 2 の基部側に位置し、これに対して固定子巻線コイル 5 B はいずれも各巻線突極 1 2 の先端側に位置し、スロットにおける巻線突極 1 2 の軸方向に 2 つの固定子巻線コイル 5 A, 5 B を配置した。

【図 1】



4 : 固定子鉄心  
5, 5 A, 5 B : 固定子巻線コイル  
1 2 : 巻線突極



(19)

(11) Publication number:

Generated Document.

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number: 08292657

(51) Intl. Cl.: H02K 21/16 H02K 3/48  
H02K 29/00

(22) Application date: 05.11.96

(30) Priority:

(43) Date of application  
publication: 29.05.98(84) Designated contracting  
states:(71) Applicant: HITACHI LTD  
JAPAN SERVO CO(72) Inventor: KAWAMATA SHOI  
TAJIMA FUMIO  
MATSUNOBU YUT  
ONISHI KAZUO  
ABUKAWA TOSHIN

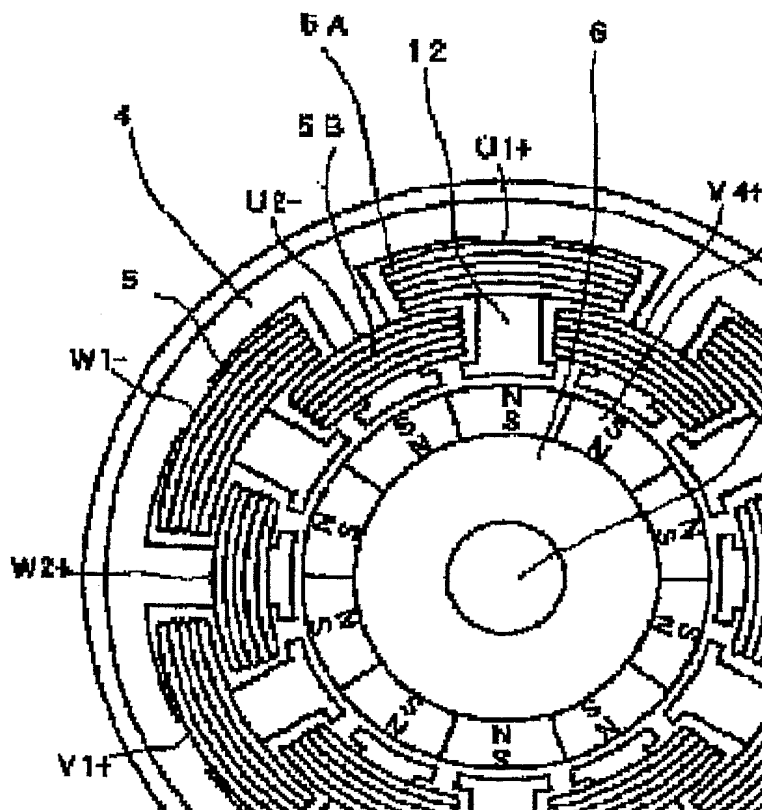
(74) Representative:

(54) DYNAMO ELECTRIC  
MACHINE HAVING  
CONCENTRATEDLY-  
WOUND STATOR

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a dynamo-electric machine which has a concentratedly- wound stator being downsized by improving the space factor.

SOLUTION: A plurality of winding salient poles 12 extended radially toward the side of a rotor are made inside of the iron core 4 of a stator. For stator winding coils 5 where winding element wires are wound concentratedly on several winding salient poles 12 of them, there are stator winding coils 5A and stator winding coils 5B provided alternately on a plurality of winding salient poles 12 arranged in circumferential direction, and the stator winding coil 5A are all positioned on the base side of each winding salient pole 12, while



the stator winding coils 58 are all positioned on the head side of each winding salient pole 12, and two stator winding coils 5A and 5B are arranged in axial direction of the winding salient pole 12 in the slot.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO

